

Министерство образования, науки и молодежной политики  
Забайкальского края  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Забайкальский транспортный техникум»

Согласовано  
Председатель профсоюзной  
организации  
\_\_\_\_\_ Е.В. Сергеева  
« 27 » марта 2020 г.

Утверждаю  
Директор ГПОУ «ЗТТ»  
\_\_\_\_\_ С.Г. Батырев  
« 27 » марта 2020 г.

**ЛОКАЛЬНЫЙ АКТ № 143**  
**ИНСТРУКЦИЯ**  
**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ЗАНЯТИЙ В СЛЕСАРНОЙ**  
**МАСТЕРСКОЙ**  
**в государственном профессиональном образовательном учреждении**  
**«Забайкальский транспортный техникум»**

# ИНСТРУКЦИЯ

## по охране труда при проведении занятий в слесарной мастерской

### 1. Общие требования безопасности

Действие настоящей инструкции распространяется на всех работников образовательного учреждения, которые проводят занятия с обучающимися в слесарной мастерской (мастера производственного обучения, преподаватели, педагоги дополнительного образования и т.д.). К самостоятельной работе в слесарной мастерской допускаются лица:

- не моложе 18 лет, прошедшие обязательный периодический медицинский осмотр и не имеющие медицинских противопоказаний для работы в слесарной мастерской;
- имеющие, как правило, специальное образование или соответствующий опыт работы;
- прошедшие вводный инструктаж по электробезопасности с присвоением III группы допуска;
- ознакомленные с инструкциями по эксплуатации станков и механизмов, которыми оснащена мастерская.

Работающий в слесарной мастерской обязан соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка и режим работы техникума. График работы в слесарной мастерской определяется расписанием занятий, утвержденным директором техникума.

Опасными факторами при работе в слесарной мастерской являются:

- **физические** (опасное напряжение в электрической сети; движущиеся части машин и механизмов; острые кромки, заусенцы на поверхностях заготовок, инструмента, приспособлений и оборудования; шум; вибрация; повышенная температура заготовок и поверхностей оборудования; система вентиляции; режущие, пилящие, колющие инструменты);
- **химические** (пыль; вредные химические вещества, выделяемые при обработке металлов);
- **психофизиологические** (напряжение внимания).

При работе в слесарной мастерской должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы или перчатки, защитные очки, перчатки резиновые, диэлектрические коврики.

Обо всех неисправностях электропроводки, оборудования и механизмов, сантехнического оборудования, мебели и целостности оконных стекол, мастер производственного обучения обязан немедленно проинформировать администрацию техникума, сделать запись в тетради заявок.

Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

Для оказания доврачебной помощи в легкодоступном месте должна находиться аптечка.

В слесарной мастерской на видном месте должны быть вывешены инструкции по технике безопасности для обучающихся.

Запрещается хранить любое оборудование на шкафах.

В начале каждого учебного года необходимо провести с обучающимися инструктаж (отдельный урок по плану) по технике безопасности с записью в соответствующем журнале.

Перед переходом на новый вид работ с использованием новых станков и инструментов необходимо провести с обучающимися инструктаж по технике безопасности с записью в соответствующем журнале.

В случае травмирования обучающихся мастер производственного обучения обязан немедленно проинформировать о случившемся администрацию и медработника техникума. При необходимости оказать доврачебную помощь.

В случае нарушения кем-либо из обучающихся техники безопасности со всеми обучающимися необходимо провести внеплановый инструктаж по технике безопасности, с его регистрацией в соответствующем журнале.

Все окна кабинета должны быть не зарешечены, либо иметь распашные решетки, ключи от которых хранятся в легкодоступном месте.

За нарушение данной инструкции, мастер производственного обучения несет персональную ответственность в соответствии с действующим законодательством.

## **2. Требования безопасности перед началом работы**

Надеть спецодежду и проверить средства индивидуальной защиты (защитные очки, перчатки резиновые; коврики диэлектрические).

Осмотреть рабочее место, убрать лишние и мешающие предметы, обратив внимание на достаточность освещения, наличие ограждений вращающихся частей машин и механизмов.

Проверить отсутствие внешних повреждений станков, оборудования и механизмов, наличие и исправность контрольных, измерительных и сигнальных приборов, тумблеров, переключателей и т.п.

Убедиться в целостности крышек электророзеток и выключателей, электровилки и подводящего электрокабеля.

Убедиться в наличии и целостности заземляющих проводников корпусов станков, оборудования и механизмов.

Особое внимание следует обратить на исправность электропроводки, подключенной к рабочим местам обучающихся.

Проверить (визуально) исправность сантехнического оборудования, мебели; целостность оконных стекол.

Проверить состояние верстаков: их поверхность должна быть горизонтальной, обита листовой сталью, без выбоин и заусенцев. Убедиться в исправности защитных экранов (высота – не менее 1 м, сплошной или из сетки с ячейками не более 3 мм).

Проверить исправность тисков и убедиться в том, что:

- стальные сменные плоские губки тисков имеют несработанную перекрестную насечку на рабочей поверхности с шагом 2 – 3 мм и глубиной 0,5 – 1 мм;
- подвижные части тисков перемещаются без заеданий, рывков и надежно фиксируются в требуемом положении;
- на рукоятке тисков не имеется забоин и заусенцев;
- тиски оснащены устройством, предотвращающим полное вывинчивание ходового винта из гайки;
- отверстие головки винта имеет с двух сторон округления для предохранения рук от защемления.

Проверить исправность ручного слесарного инструмента и убедиться в том, что его состояние соответствует следующим требованиям безопасности:

- бойки молотков имеют гладкую, слегка выпуклую поверхность без скоса, сколов, выбоин, трещин и заусенцев;
- рукоятки молотков и другого инструмента ударного действия изготовлены из сухой древесины твердых лиственных пород без сучков и косослоя или из синтетических материалов, обеспечивающих эксплуатационную прочность и надежность в работе. Рукоятки гладкие, без трещин, имеют по всей длине в сечении овальную форму;
- к свободному концу рукоятка несколько утолщенная во избежание выскальзывания ее из руки при взмахам и ударах инструментом;

- оси рукояток молотков перпендикулярны осям молотков. Клинья для закрепления молотка выполнены из мягкой стали и имеют насечки (ерши);
- рукоятки напильников, шаберов, ножовок стянуты металлическими бандажными кольцами;
- отвертки имеют исправные рукоятки, прямой стержень, рабочая часть – ровные плоские боковые грани, без сколов и повреждений;
- инструмент ударного действия (зубила, крейцмейсели, бородки, просечки, керны и др.) гладкий, его затылочная часть – без трещин, заусенцев, наклепа и сколов. На рабочей части нет повреждений, длина инструмента – не менее 150 мм. Средняя часть зубила имеет овальное или многогранное сечение без острых ребер и заусенцев на боковых гранях, ударная часть – форму усеченного конуса;
- рабочие поверхности гаечных ключей не имеют трещин, забоин, скосов, а рукоятки – заусенцев;
- ручные рычажные ножницы надежно закреплены на специальной стойке, в любой части ножей не допускается наличие вмятин, повреждений или трещин, режущие кромки ножей острые и плотно соприкасаются.

В случае обнаружения неисправности оборудования, станков, инструментов мастер производственного обучения обязан немедленно поставить в известность администрацию техникума и сделать соответствующую запись в тетради заявок.

Перед включением станков, оборудования и механизмов в электрическую сеть, при необходимости, встать на диэлектрический коврик (если покрытие пола выполнено из токопроводящего материала).

Не включать оборудование, станки и механизмы в электрическую сеть мокрыми и влажными руками.

Проконтролировать наличие у обучающихся спецодежды (халатов, беретов).

Перед началом работ с каждым видом оборудования, станков, приспособлений и инструментов ознакомить обучающихся с правилами эксплуатации оборудования и инструментов, безопасными правилами работы, правилами подготовки рабочего места, инструментов и материалов.

Перед каждым занятием необходимо провести инструктаж обучающихся по технике безопасности с соответствующей записью в журнал.

Запретить обучающимся приступать к работе в случае обнаружения несоответствия их рабочих мест установленным в данном разделе требованиям, а также при невозможности выполнить указанные в данном разделе подготовительные к работе действия.

### **3. Требования безопасности во время работы**

Во время работы необходимо соблюдать настоящую инструкцию, правила эксплуатации оборудования, станков, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений.

Наличие напряжения в сети проверять только указателем напряжения.

Следить за исправной работой станков, оборудования, станков и механизмов целостностью изоляции и заземления.

#### **Мастер производственного обучения обязан обеспечить:**

- поддержание порядка и чистоты на своем рабочем месте и рабочих местах обучающихся;
- контроль за расположением рабочего инструмента на рабочих местах обучающихся таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения;
- использование защитных очков обучающимися при работе инструментом ударного действия и на станках;
- контроль за прочным закреплением обучающимися обрабатываемой детали в тисках при ручной резке металлов ножовкой;
- выполнение работы только исправным хорошо заточенным инструментом;
- контроль за исправностью и качеством заточки рабочего инструмента обучающихся;
- контроль за правильностью регулировки натяжения ножовочного полотна;
- соблюдение обучающимися требований соответствующих инструкций по технике безопасности при занятиях в слесарной мастерской, при работе с использованием станков, механизмов и инструментов;
- соблюдение требований (СанПиН 2.4.2.1178-02 с изменениями и дополнениями 23 июля, 26 декабря 2008 г., 29 декабря 2010 г.) на рабочих местах обучающихся;
- соблюдение установленных режимом рабочего времени регламентированных перерывов в работе, выполнение рекомендованных физических упражнений с учетом возрастных особенностей обучающихся

(СанПиН 2.4.2.1178-02 с изменениями и дополнениями 23 июля, 26 декабря 2008 г., 29 декабря 2010 г.).

**Во время работы запрещается:**

- переключать электрические разъемы при включенном питании;
- касаться проводов и других токоведущих частей, находящихся под напряжением;
- работать на станках, оборудовании и механизмах в случае их неисправности, искрения, нарушения изоляции и заземления;
- производить резку, правку листового металла без рукавиц для защиты рук от травмирования острыми кромками металлических листов;
- закрывать оборудование, станки и механизмы бумагами и посторонними предметами;
- допускать скапливание посторонних предметов на рабочих местах;
- производить самостоятельно вскрытие и ремонт оборудования, станков и механизмов;
- оставлять без присмотра включенное оборудование, станки и приспособления;
- сдувать стружку и опилки со станков ртом или убирать их руками;
- производить очистку поверхности с применением кислот и щелочей;
- производить уборку над и под работающим оборудованием или в непосредственной близости от движущихся механизмов;
- класть на электрооборудование и нагревательные устройства посторонние предметы;
- вытирать рубильники и другие выключатели тока;
- заходить и протягивать руки за ограждения как действующего, так и бездействующего в данный момент оборудования;
- собирать в один ящик тряпки, отходы бумаги и промасленной ветоши (для каждого вида отходов должен быть отдельный ящик);
- слив в канализацию кислот, щелочей и их растворов;
- использование инструмента не по прямому назначению;

- оставлять обучающихся без присмотра.

При открывании окон необходимо проследить за отсутствием сквозняков, могущих повлечь разбитие стекол.

#### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

В случае возникновения аварийных ситуаций (замыкание электропроводки, прорыв водопроводных труб, задымление и т.п.), могущих повлечь за собой травмирование и (или) отравление обучающихся, мастер производственного обучения обязан, при возможности, отключить неисправное оборудование, немедленно вывести из мастерской обучающихся, руководствуясь схемой эвакуации и соблюдая при этом порядок; сообщить об этом администрации техникума.

При обнаружении обрыва проводов питания или нарушения целостности их изоляции, неисправности заземления и других повреждений электрооборудования, появления запаха гари, посторонних звуков в работе оборудования, станков и механизмов и тестовых сигналов, индицирующих об их неисправности, немедленно прекратить работу, обеспечить прекращение работы обучающимися и отключить питание.

При перегреве двигателей станков необходимо остановить их и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается.

При поражении обучающихся электрическим током принять меры по их освобождению от действия тока путем отключения электропитания, обратиться к медработнику техникума, либо вызвать скорую медицинскую помощь по номеру телефона 103, при необходимости, оказать пострадавшему доврачебную помощь.

В случае наличия пострадавших среди обучающихся мастер производственного обучения обязан обратиться к медработнику техникума, либо вызвать скорую медицинскую помощь по номеру телефона 103, при необходимости, оказать пострадавшему доврачебную помощь.

В случае возгорания оборудования отключить питание, сообщить в пожарную охрану и непосредственному руководителю, после чего приступить к тушению пожара имеющимися средствами.

#### **5. Требования безопасности по окончании работы**

После окончания работы мастер производственного обучения обязан:  
- отключить электропитание станков и инструментов в последовательности, установленной инструкциями по эксплуатации с учетом характера выполняемых работ;

- при приведении в порядок рабочих мест обучающихся, мастер производственного обучения обязан обеспечить отключение всех токонесущих устройств и проконтролировать этот процесс;
- обеспечить организованный выход обучающихся из мастерской;
- убрать в отведенное место средства индивидуальной защиты;
- отключить освещение, перекрыть краны, закрыть окна.

При обнаружении неисправности мебели, оборудования, станков и механизмов, нарушения целостности окон проинформировать об этом администрацию техникума и сделать запись в тетради заявок.

## **6. Заключительные положения**

Проверка и пересмотр настоящей инструкции осуществляются не реже одного раза в 5 лет.

Инструкция должна быть досрочно пересмотрена в следующих случаях:

- при пересмотре межотраслевых и отраслевых правил и типовых инструкций по охране труда;
- при изменении условий труда в конкретной мастерской;
- при внедрении новой техники и (или) технологий;
- по результатам анализа материалов расследования аварий, несчастных случаев и профессиональных заболеваний;
- по требованию представителей органов по труду субъектов Российской Федерации или органов федеральной инспекции труда.

Если в течение 5 лет со дня утверждения (введения в действие) настоящей инструкции условия труда не изменяются, то ее действие продлевается на следующие 5 лет.

Разработал:

Заместитель директора по безопасности

С.В. Бородин