

Министерство образования, науки и молодежной политики
Забайкальского края
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Забайкальский транспортный техникум»

Согласовано
Председатель профсоюзной
организации
_____ Е.В. Сергеева
« 15 » апреля 2022 г.

Утверждаю
Директор ГПОУ «ЗТТ»
_____ С.Г. Батырев
« 15 » апреля 2022 г.

ЛОКАЛЬНЫЙ АКТ № 115

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ
НА ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОМ АППАРАТЕ
в государственном профессиональном образовательном учреждении
«Забайкальский транспортный техникум»**

Чита, 2022

ИНСТРУКЦИЯ ИОТ- 115- 2022

по охране труда при работе на электросварочном аппарате

1. Общие положения

1. К работе на электросварочном аппарате допускаются лица, имеющие профессиональную специальную подготовку, прошедшие медицинский осмотр при поступлении на работу в образовательное учреждение и не имеющие противопоказаний в состоянии здоровья для выполнения трудовых обязанностей.
2. Обучающиеся допускаются к работе на электросварочном аппарате только под руководством мастера ПО при наличии положительного заключения после прохождения медосмотра, прохождения инструктажа на рабочем месте.
3. При работе на электросварочном аппарате возникают следующие опасности:
 - ослепление вольтовой дугой;
 - ожог расплавленным металлом;
 - поражение электрическим током в случае отсутствия или неисправности заземления.

2. Требования охраны труда перед началом работы

1. Наденьте спецодежду и головной убор, приготовьте защитную маску, щиток или очки.
2. Удалите с рабочего места посторонние и не нужные для работы предметы.
3. Проверьте исправность сварочной части аппарата.
4. Включите вентиляционные системы.
5. Проверьте надежность заземления кожуха сварочного аппарата.
6. Убедитесь, что вблизи места работы нет легковоспламеняющихся материалов.
7. Обо всех обнаруженных неисправностях сообщите мастеру, и без его разрешения к работе не приступайте.

3. Требования охраны труда во время работы

1. Уложите свариваемую деталь устойчиво. Применяйте для этой цели приспособления.
2. Не смотрите, не защищая глаза светофильтрами, на пламя вольтовой дуги.
3. При смене электродов огарки бросайте в ящик.
4. При кратковременных перерывах вешайте электроддержатель только на специальную подставку.
5. Работая на аппарате для точечной сварки, следите за состоянием электродов.

При наличии нагара или сгорания концов электродов зачистите их, предварительно отключив сварочный аппарат от электропитания, диаметр плоскости контактов поддерживайте номинальным.

При зачистке поверхностей свариваемого изделия или удаления с направленных электродов слоя нагара надевайте защитные очки.

6. При загорании проводов выключите сварочный аппарат, а затем трансформатор, пламя загасите песком или огнетушителем.

7. При пробое изоляции сварочного аппарата немедленно выключите сварочный аппарат, сообщите об этом мастеру, и без его разрешения работу не продолжайте.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

1. При несчастном случае следует:

- принять меры к освобождению пострадавшего от действия травмирующего фактора;
- оказать пострадавшему первую помощь в зависимости от вида травмы;
- вызвать скорую медицинскую помощь;
- сообщить о случившемся событии администрации техникума.

2. При поражении электрическим током следует:

- отключить электрооборудование;
- освободить пострадавшего от токоведущих частей;
- оказать пострадавшему первую медицинскую помощь;
- сообщить о случившемся событии администрации техникума и вызвать скорую медицинскую помощь;

3. При возникновении пожара следует:

- прекратить работу;
- отключить электроустановки, оборудование, вентиляцию;
- вызвать пожарную охрану по тел. 01 или 101 и сообщить администрации техникума;
- приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения.

5. Требования охраны труда по окончании работ

1. Отключите сварочный аппарат от электросети.

2. Уберите рабочее место, соберите огарки и окалину в металлический ящик.

3. Выключите вентиляционные устройства.

4. Приведите себя в порядок. Снимите спецодежду, вымойте руки и лицо.

Разработал:

Заместитель директора по безопасности

С.В. Бородин